

EINSTEIGEN UND LOSFAHREN

Die Rad- und Teleskopradlader
5025/5035/5050/5055/5065/5065T



KRAMER
on the safe side



Breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten

Entdecken Sie die allradgelenkten Rad- und Teleskopradlader in der 0,25 - 0,65 m³ - Klasse

Die Kompaktmaschinen bilden das Hauptsegment der Kramer-Werke GmbH. Die effizienten Maschinen sind bis ins Detail ausgearbeitet und überzeugen durch das altbewährte Konstruktionsprinzip, das für die unschlagbare Wendigkeit sorgt. Aufgrund ihrer schmalen und niedrigen Bauweise sind die Maschinen auch dort gefragt, wo große Maschinen keinen Platz finden: spärliche Zufahrten, Arbeiten in Tiefgaragen, Gartenanlagen oder beengte Straßenbaustellen.



Mit Kramer auf der sicheren Seite

Die traditionsreiche Marke Kramer ist seit vielen Jahren im Markt etabliert und steht dabei ganz besonders für einen Wert: **Sicherheit**. Die hohe Qualität der innovativen Maschinen ist dabei nur ein Aspekt. Auch als Unternehmen ist Kramer eine sichere Wahl für Kunden und Händler, da die Erfahrung und Innovationskraft des Unternehmens für Investitions- und Zukunftssicherheit sorgt. Kurzum – mit Kramer ist man stets auf der sicheren Seite: „**Kramer – on the safe side!**“

➔ **ON THE SAFE SIDE**

Inhaltsverzeichnis

Fahrzeugaufbau

Ungeteilter Fahrzeugrahmen
Vorteile auf einen Blick
Lenkungsarten

04

Rad- und Teleskopradlader auf einen Blick

Radlader: 5025, 5035, 5050, 5055, 5065
Teleskopradlader: 5065T

08

Kompakte Bauweise

Leistungsgewicht
Transportmöglichkeiten
Abmessungen

10

Maschinenkomponenten und Zubehör

Anbaugeräte, Schnellwechsler
Hydraulik
Ladeanlagen

12

Maschinen-Highlights

Motoren
Fahrtrieb
Hydraulik

16

Kabinenkonzept

Aufbau
Ausstattung
Bedienelemente

20

Antriebsstrang und Bereifung

Motoren
Fahrtrieb
Reifenprofile

22

Technische Daten und Abmessungen

28

Betriebs- und Leistungsdaten

RAD- UND TELESKOPRADLADER	5025	5035	5050	5055
Motorleistung (optional) [kW]	23	23 (27)	34,3	34,3 (41,1)
Schaufelinhalt [m ³]	0,25	0,35	0,45	0,55
Schaufelkipplast [kg]	1.080	1.250	1.800	1.980
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	650	750	1.200	1.600
Betriebsgewicht [kg]	1.555	1.620	2.645	3.450

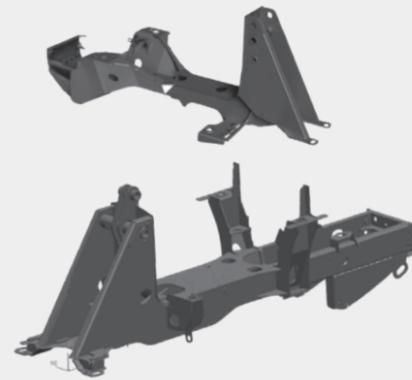
	5055L	5065	5065L	5065T
Motorleistung (optional) [kW]	34,3 (41,1)	34,3 (41,1)	34,3 (41,1)	34,3 (41,1)
Schaufelinhalt [m ³]	0,55	0,65	0,65	0,65
Schaufelkipplast [kg]	1.780	2.340	2.140	2.500
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.450	1.750	1.600	1.650
Betriebsgewicht [kg]	3.550	3.800	3.900	4.150

Warum teilen was zusammen gehört?

Kramer – Ein einzigartiges System

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Teleskopradlader und Teleskopplader mit extremer Wendigkeit, Geländegängigkeit und hoher Effizienz. Dank dem bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmen überzeugen die Radlader mit ihrer hohen Standsicherheit.

Durch diesen speziellen Fahrzeugaufbau gibt es keinerlei Schwerpunktverschiebung durch Lenkbewegungen. Aufgrund der Achsschenkellenkung bewegen sich beim Lenken nur die Räder. Somit ist selbst bei engen Kurvenradien, in unebenem Gelände eine maximale Nutzlast und eine hohe Standsicherheit gegeben.



Die Vorteile auf einen Blick

Hohe Standsicherheit

Die Rad- und Teleskopradlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.

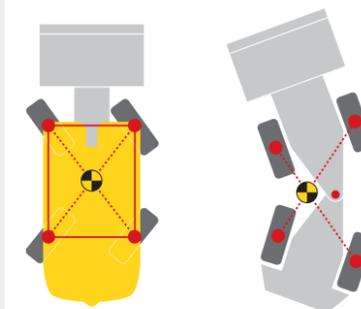
Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von jeweils 38 Grad an Vorder- und Hinterachse ermöglichen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen sich.

Konstante Nutzlast

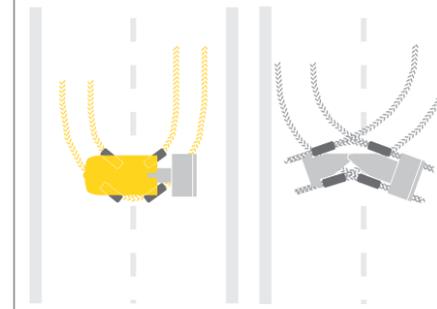
Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...



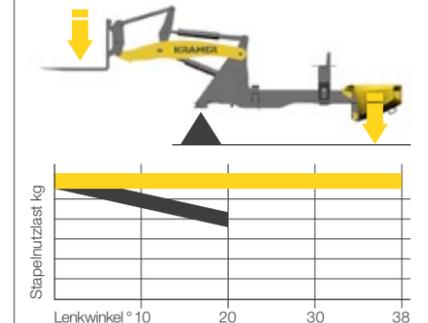
... ohne Schwerpunktverschiebung.

Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...



... statt zeitraubendem Manövrieren mit Knickgelenk.

Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast



■ Kramer
■ Wettbewerb (knickgelenkt)

Flexibilität im Einsatz

Für jede Anwendung die richtige Lenkungsart

Der ungeteilte Fahrzeugrahmen bildet die Grundlage für zwei verschiedene Lenkungsarten. Der Nutzen und die Einsatzmöglichkeit eines Radladers werden von seinem Konstruktionsprinzip bestimmt. Die alles entscheidende Rolle spielt dabei das Lenksystem.



Allradlenkung

- 2 x 38 Grad Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- geringer Platzbedarf



Vorderachslenkung*

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bei hoher Geschwindigkeit
- einfache Führung von Sonderanbaugeräten
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb

* optional erhältlich bei den Modellen: 5050, 5055, 5065 und 5065T

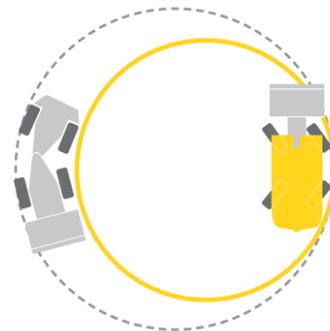
Allrad- und Knicklenkung im Vergleich

Beispiel: 360° Wendemanöver über Außenkante Reifen

Mit der Allradlenkung ist der Wendekreis im Vergleich zur Knicklenkung deutlich kleiner (s. gelbe Linie). Erreicht wird dies durch den Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse, während sich bei der Knicklenkung nur der Vorderwagen bewegt.

■ Allradlenkung

■ Knicklenkung (Wettbewerb)



Allradlenkung: besonders wendig bei eingeschränktem Platz



Vorderachslenkung: für erhöhte Sicherheit bei Transportfahrten

Für den Einsatz geschaffen

Entdecken Sie die Produktpalette der Kompaktklasse

Die Radlader: 5025, 5035

Die beiden Mini-Radlader sind die kleinsten Modelle von Kramer und bilden eine eigene Leistungskategorie. Bei der Entwicklung lag das Augenmerk auf der einfachen und intuitiven Bedienung, welche den Arbeitsalltag für den Fahrer massiv erleichtert. Mit ihrer sehr kompakten Bauweise sind sie gern gesehene Helfer bei Arbeiten mit beengten Platzverhältnissen. Die Maschinen sind durch ihre Bauhöhe unter 2 m vielseitig anwendbar und ermöglichen auch Einsätze innerhalb von Gebäuden, wie z.B. das Arbeiten in Tiefgaragen. Durch ihr sehr geringes Eigengewicht können die Maschinen problemlos auf 3,5 t - Anhängern transportiert werden.



Technik, Leistung und Komfort: Die Kramer Radlader setzen Maßstäbe.

Die Rad- und Teleskopradlader: 5050, 5055, 5065, 5065T

Die Rad- und Teleskopradlader der Kompaktklasse sind agil in ihrer Bewegung, dynamisch in ihrer Leistungsentfaltung und schlank in ihrer Bauart. Mit optimiertem Leistungsgewicht, geringem Transportgewicht und konstant hoher Nutzlast sind sie ideale Helfer auf Baustellen im Straßen-, Tief-, Garten- und Landschaftsbau.

Mit der Kramer Teleskop-Technik des 5065T werden noch größere Hubhöhen und Reichweiten bequem, sicher und präzise erreicht. Dadurch lassen sich Produktivität und Wirtschaftlichkeit deutlich steigern.



Top-Performance der Teleskopradlader:

+ 50% Hub- und Ausschütthöhe

+ 42% Stapelhöhe

+ 38% Überladehöhe

z.B. für die Einlagerung von Materialien, das Stapeln von Paletten, das Befüllen von hochwandigen LKWs, Anhängern oder Behältern

Kompakte Abmessungen und optimales Leistungsgewicht

Leistung in perfekter Proportion

Die kompakten Rad- und Teleskopradlader von Kramer gehören zu den vielseitigsten Maschinen auf der Baustelle. Die Maschinen sind klein genug, um überall gut durchzukommen, stark genug für ihre Anwendung und leicht genug für einen kostengünstigen Transport.

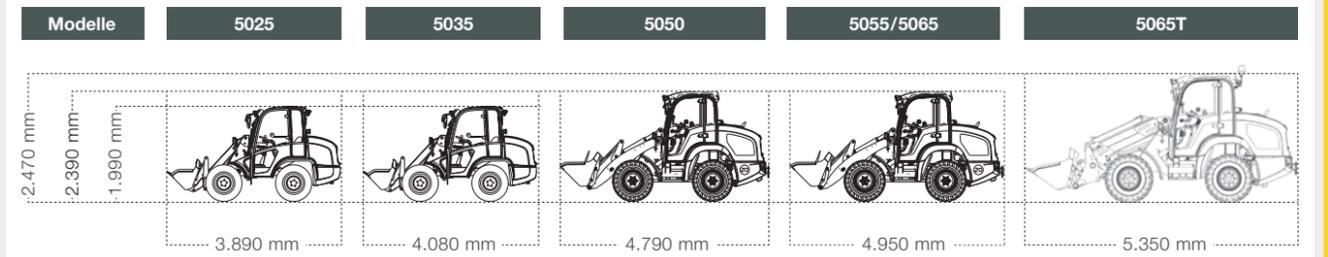
Verantwortlich für die extrem kompakten Maße ist das Konstruktionsprinzip des ungeteilten Fahrzeugrahmens. Des Weiteren werden aus dem Verhältnis von Einsatzgewicht und Nutz- sowie Kippplast hervorragende Leistungsdaten erreicht, die in dieser Fahrzeugklasse unübertroffen sind.

Durch die niedrige Bauhöhe von unter 2,5 m und ihr sehr geringes Eigengewicht, können die Maschinen schnell und unkompliziert von Einsatzort zu Einsatzort transportiert werden. Hierfür können 3,5 t - Anhänger sowie LKWs mit bis zu 7,5 t verwendet werden. Beim Transport mit einem Anhänger bleibt die Gesamthöhe unter 4 m. Dadurch wird die Flexibilität des Unternehmens erhöht und die Stillstandzeiten der Maschinen reduziert.



Kompakte Abmessungen

Niedrige Bauhöhe und optimale Gesamtlänge



Betriebs- und Leistungsdaten	5025	5035	5050	5055	5065	5065T
Schaufelinhalt [m³]	0,25	0,35	0,45	0,55	0,65	0,65
Schaufelkipplast [kg]	1.080	1.250	1.800	1.980	2.340	2.500
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	650	750	1.200	1.600	1.750	1.650 / 1.600
Betriebsgewicht [kg]	1.555 / 1.725*	1.620 / 1.790*	2.645 / 2.685*	3.450 / 3.600*	3.800	4.150 / 4.350*

* Kabine

Top-Performance der Abmessungen und Leistungsgewicht:

- perfektes Verhältnis zwischen Nutzlast und Betriebsgewicht
- problemloses Transportieren auf 3,5 t - Anhängern (5025, 5035, 5050)
- Zeit- und kraftstoff-sparender, wirtschaftlicher Einsatz dank kleinem Wenderadius
- wirtschaftliches Leistungsgewicht



Niedrige Bauhöhe für vielseitigste Einsätze

Vielfältige Aufgaben

Immer die passenden Anbaugeräte

Ganz egal welche Herausforderung Ihre Anwendung für Sie bereithält: Mit den verschiedenen Anbaugeräten behalten Sie die Lage stets im Griff. Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems passen Sie Ihren Kramer Radlader im Handumdrehen jeder Situation an. Standardanbaugeräte können sogar in weniger als 10 Sekunden gewechselt werden.

Welches Anbaugerät Sie benötigen, entscheiden Sie selbst ganz nach Ihrem Bedarf. Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier: www.kramer.de/Anbaugeräte



Anbaugeräte-Sortiment

			
Stapeleinrichtung	Stapeleinrichtung klappbar	Stapeleinrichtung hydraulische Parallelverstellung	Standardschaufel mit Aufreißzähnen
			
Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne mit Schraubschar	Greiferschaukel mit Aufreißzähnen	Greiferschaukel ohne Aufreißzähne
			
Sperrgutschaufel	Seitenschwemmschaufel	Lasthaken aufsteckbar	Kehrmaschine
			
Schneeschild Typ A	Schneeschild Typ B	Salzstreuer	

Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.



Hydraulischer Gerätewechsel - Das Kramer Schnellwechselsystem: An das Anbaugerät heranfahren, das Anbaugerät vom Fahrersitz aus aufnehmen und per Tastschieber am Joystick hydraulisch verriegeln. Der Verriegelungszyylinder liegt außerhalb vom Drehpunkt der Schnellwechsellplatte und ist somit nicht im Schmutzbereich.

Kraftvolle Hydraulik

Für feinfühliges Steuern der Maschine

Unterschiedlichste Anbaugeräte an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen und das alles bei niedrigem Geräuschpegel in der Kabine: Die Technik hinter der Arbeitshydraulik unserer Maschinen macht es möglich.

Die Arbeitshydraulik wird von leistungsstarken Zahnradpumpen versorgt, welche schnelle Arbeitszyklen der Ladeanlage gewährleisten und den Betrieb von Sonderanbaugeräten über den 3. Steuerkreis, bei Bedarf mit Dauerfunktion, ermöglichen.

Druckentlastung 3. Steuerkreis:
Einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen



Powerflow

Die Arbeitshydraulik und der Fahrtrieb sind optimal aufeinander abgestimmt. Für spezielle Anbaugeräte mit erhöhtem Leistungsbedarf wurde Powerflow entwickelt. Powerflow ist optional erhältlich und bietet ein plus an Kraftpotenzial.



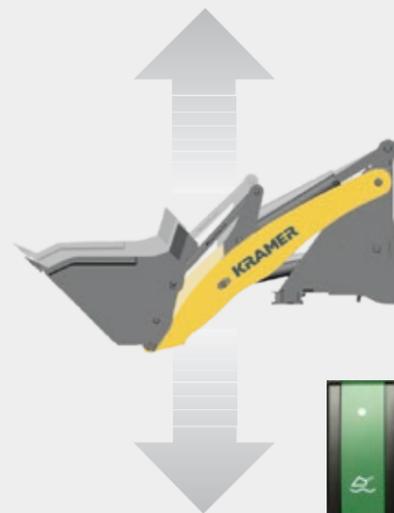
Konzeptlösung Systemträger	5025	5035	5050	5055	5065	5065T
3. Steuerkreis [l/min]*	20	20	56	56	56	56
Hecksteuerkreis [l/min]*	-	40	-	-	-	-
Powerflow Leistungshydraulik [l/min]*	-	60	-	90	90	90

*max. Pumpwerte

Laststabilisator

Der Laststabilisator ist optional erhältlich und dämpft bei Fahrten im Gelände sowie auf öffentlichen Straßen die Bewegungen der Ladeanlage und verhindert somit ein Aufschaukeln des Fahrzeugs. Der Fahrkomfort wird verbessert und die Fahrsicherheit erhöht.

Für präzise Steuerungen kann der Laststabilisator jederzeit unter Last zu- bzw. abgeschaltet werden. Es besteht die Möglichkeit, den Laststabilisator für bestimmte Anwendungen dauerhaft zu aktivieren oder zu deaktivieren.



Unterschiedliche Ladeanlagen

Problemloses Arbeiten mit großen Lasten

Je nach Anforderung stehen Ihnen bis zu drei verschiedene Ladeanlagen zur Verfügung. Selbstverständlich wird hierzu eine hydraulische Schnellwechseleinrichtung von Kramer mit vier großdimensionierten Bolzen geboten. Das tausendfach bewährte Schnellwechselsystem ermöglicht einen schnellen Wechsel der Anbaugeräte.

Die beiden Mini-Radlader 5025 und 5035 verfügen über eine Ladeanlage mit Z-Kinematik. Die Kastenprofilbauweise ermöglicht beste Sicht auf das Anbaugerät und die Schnellwechselplatte.

Z-Kinematik 5025 und 5035 :
Lasten werden beim Heben und Senken automatisch im Niveau gehalten



Standard-Ladeanlage (P-Kinematik)



Die parallel geführte Ladeanlage gewährleistet konstante Hubkraft und eine sichere Bedienung im Materialumschlag. Durch einen Rückkippwinkel von 50° und einen Auskippwinkel von 45° verliert der Radlader im Schaufeleinsatz auch bei hohem Füllgrad kein Material und ermöglicht ein vollständiges Entleeren der Schaufel.

- genaueres und sicheres Arbeiten möglich
- hohe Hub-Reißkräfte
- exakte Parallelführung über die gesamte Hubhöhe

Verlängerte Ladeanlage (P-Kinematik)



Durch die verlängerte Ladeanlage kann auf spezifische Kundenwünsche noch flexibler eingegangen werden. Es verändern sich unter anderem Reichweite, Nutzlast und Hubhöhe im Vergleich zur Standard-Ladeanlage.

- optimale Sicht auf die Schnellwechseleinrichtung und das Anbaugerät
- erhöhte Hubhöhe
- Verlängerung der Ladeanlage um 190 mm (5055, 5065)

Teleskopladeanlage (Z-Kinematik)



Die kompakte Kastenbauweise der Teleskopladeanlage macht die Sicht auf das Anbaugerät einzigartig. Die Vorteile der Z-Kinematik: Beim Einkippen der Schaufel wird bei gleicher Zylindergröße eine höhere Reißkraft erzeugt, da die Kolbenseite des Hydraulikzylinders beim Einkippen beaufschlagt wird.

- hohe Reißkräfte
- gute Sicht auf den Schnellwechsler und das Anbaugerät
- zusätzliche Überlade- und Stapelhöhe sowie Reich- und Schüttweite

Maschinen-Highlights 5025 / 5035

Die Kompaktgenies unter den Radladern

Hervorragende Leistungswerte
bei kompakten Maßen und geringem Eigengewicht.

Ladeanlage mit Z-Kinematik
für hohe Hub- und Reißkräfte und eine exakte
Parallelführung über die gesamte Hubhöhe.

Effizientes Arbeiten
dank hydraulischem Schnellwechselsystem
und Laststabilisator.

Flexibel im Einsatz
mit einem serienmäßigen 3. Steuerkreis.
Durch den optionalen Powerflow beim 5035
ist ein leistungsstarker Antrieb von
hydraulischen Anbaugeräten möglich.

Vielfältige Bereifungsmöglichkeiten
für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen.

Ungeteilter Fahrzeugrahmen mit Allradlenkung
für extreme Wendigkeit und hohe Standsicherheit.

Canopy-Version (offene Kabine)
ist serienmäßig erhältlich.
Funktionalität und Ergonomie
stehen hier im Vordergrund.
Optional ist eine geschlossene Kabine
für den 5035 verfügbar.

Kompakte Abmessungen
durch eine Fahrzeugbreite von 1,2 m
und einer Fahrzeughöhe unter 2 m.

Kraftvolle Motoren
von Yanmar für eine leistungsangepasste
Motorisierung und ein wirtschaftliches Kostenverhältnis.
Optional steht ein 27 kW Motor für
den 5035 zur Verfügung.

Vier Radnabenmotoren
für feinfühliges Arbeiten und
hohe Schubkräfte.

Hervorragende Traktion
dank optionaler 100% zuschaltbarer
Differentialsperre für den 5035.

Powerflow



Laststabilisator



Radnabenmotor



Differentialsperre



Maschinen-Highlights 5050 - 5065T

Außen robust und innen intelligent

Smart Ballast (5050)



Powerflow



Schnellgang



Endlagendämpfung (5065T)



Mehr Reichweite und Hubhöhe durch teleskopierbare Ladeanlage.

Reduzierte Betriebskosten durch optimales Leistungsgewicht und kompakte Abmessungen.

Ermüdungsfreies Arbeiten dank der geräumigen und ergonomischen Kabine, die serienmäßig (5065) oder optional verbaut wird.

Hohe Zuverlässigkeit durch leicht zugängliche Wartungspunkte und bewährte Komponenten.

Smart Ballast (5050) einfach und schnell Nutzlast und Gewicht der Maschine anpassen.

Stufenloser Fahrtrieb mit zwei Lenkart (Allradlenkung und optionaler Vorderachslenkung) sowie einer Fahrgeschwindigkeit bis zu 30 km/h.

Hervorragende Traktion dank 100% zuschaltbarer Differentialsperre in der Vorderachse (Option bei 5050, 5055) und den vielfältigen Bereifungsmöglichkeiten.

Sanftes Ein- und Austeleskopieren dank Endlagendämpfung im Ein- und Ausschub.

Hohe Schaufelschürze, langer Schaufelboden sowie großer Ein- und Rückkippwinkel für sicheren und schnellen Materialtransport bei hohem Füllungsgrad.

Flexibel im Einsatz mit einem 3. Steuerkreis, drucklosem Rücklauf mit Leckölleitung und Frontsteckdose.

Die hydraulische Schnellwechseinrichtung macht den Kramer vom Fahrersitz aus in Sekunden zum Allrounder. Effizientes Arbeiten mit parallelgeführter Ladeanlage mit P-Kinematik bei Radladern und mit Z-Kinematik beim Teleskopradlader.

Breiter und sicherer Einstieg dank ungeteiltem Fahrzeugrahmen mit Allradlenkung.

Mit Komfort bei der Arbeit

Optimale Arbeitsbedingungen

Einfache Bedienung und Funktionalität stehen bei der Maschinenserie im Fokus. Vom Fahrersitz bis zum Lenkrad wurden alle Details konsequent auf die Bedürfnisse des Fahrers ausgerichtet. Dabei hat der Fahrer viel Platz und stets alles im Blick.

Die kompakten Rad- und Teleskopradlader von Kramer erweisen sich kabinentechnisch als kleine Raumwunder und sorgen mit ihrer Ausstattung für ermüdungsfreies Arbeiten über viele Stunden hinweg. Die übersichtlich angeordneten Bedienelemente schaffen ein Umfeld, in dem der Fahrer komfortabel, konzentriert und produktiv arbeiten kann. Der Joystick als Herzstück der Maschine ermöglicht eine sichere, einfache und intuitive Bedienung.



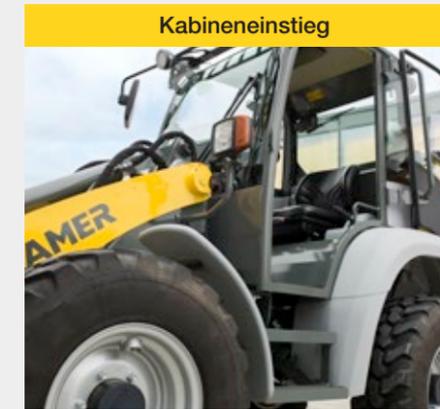
Farbcodierung der Schalter:
vier Farben für noch mehr Sicherheit.



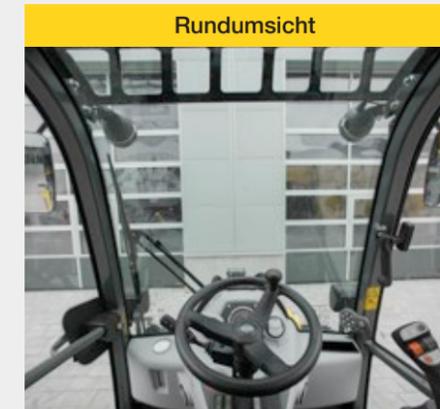
Panorama-Kabine für hervorragende Übersicht auf das Anbaugerät und das Arbeitsumfeld.

Technische Highlights

Einfache Bedienung – Innovatives Kabinendesign



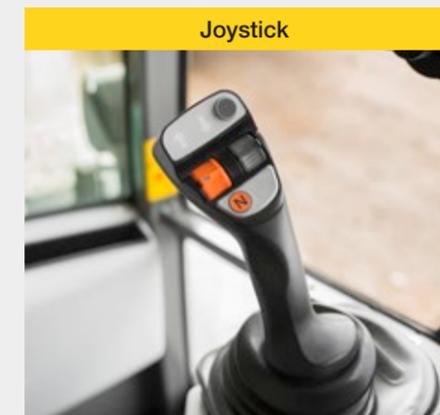
Die Fahrerkabine ist über den großzügig gestalteten Einstiegsbereich zu erreichen. Dank dem ungeteiltem Fahrzeugrahmen ist auch ein komfortabler Einsteig bei maximalen Lenkeinschlag möglich. Der Aufstieg ist treppenartig aufgebaut. Um dem Fahrer ein sicheres Ein- und Aussteigen zu vereinfachen, befinden sich die Haltegriffe in einer ergonomisch günstigen Position.



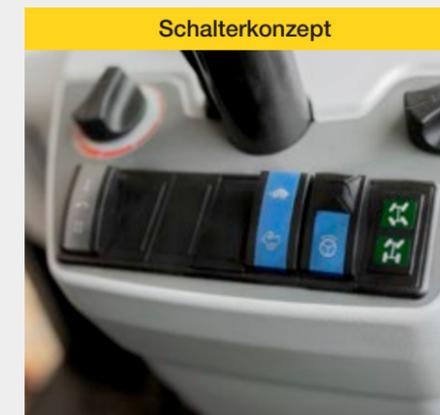
Die zentrale Sitzposition des Fahrers bietet eine 360°-Rundumsicht. Durch die besonders übersichtliche Bauweise werden „tote Winkel“ vermieden. Auch nach hinten ist alles einsehbar. Selbst mit ausgefahrener Teleskopladeanlage beim 5065T hat der Fahrer eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät.



Die Maschinen bieten die besten Voraussetzungen für niedrige Einfahrtshöhen. Durch die kompakte und niedrige Bauweise der Rad- und Teleskopradlader von unter 2,5 m, sind die Maschinen auch innerhalb von Gebäuden, wie z.B. in Tiefgaragen ideal einsetzbar.



Vor allem wenn es dunkel wird, zeigt der Joystick seine Stärken. Im Nacht-design sind die verschiedenen Tasten und Räder farbig hinterleuchtet. Der Fahrer kann somit die jeweilige Funktion sofort zuordnen und hat sein Fahrzeug sicher im Griff. Der Bedienhebel für den 3. Steuerkreis folgt der Ein- und Auskipfbewegung des Joysticks.



Durch die farblich gekennzeichneten Schalter ist die jeweilige Funktionsgruppe sehr schnell zu erkennen. Rot = Sicherheit, Grün = Hydraulik, Blau = Fahren und Grau = Elektrik. Hierdurch wird dem Fahrer eine bequeme und sichere Bedienung ohne Verwechslungsgefahr gewährleistet. Das Ergebnis ist eine erhöhte Arbeitseffizienz für den Fahrer.



Das kombinierte Brems-Inch Pedal ermöglicht ein feinfühliges Rangieren auch bei hoher Motordrehzahl. Die leistungsstarke Heizung mit Scheibenbelüftung und Heizdüsen im Fußraum sorgen für angenehmes Arbeiten auch an kalten Tagen. Optional ist eine vollintegrierte Klimaanlage erhältlich.*

* nicht bei 5025 und 5035

Leistungsstarke Motoren

Effizienter Kraftstoffverbrauch

Die beiden Mini-Radlader 5025 und 5035 verfügen serienmäßig über einen 23 kW Yanmar Motor. Des Weiteren ist das Modell 5035 mit einem 27 kW Optionsmotor erhältlich. Beide Motoren erfüllen die Abgasstufe IIIA.

Die Modelle 5050 bis 5065T sind ebenfalls mit Yanmar Motoren ausgestattet. Die Motoren mit 34,3 kW (Serie) und 41,1 kW (Option bei 5055, 5065, 5065T) verfügen über einen Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF) und erfüllen somit die Abgasstufe V. Die Motoren bringen volle Leistung trotz niedriger Drehzahl und eines hohen Drehmomentanstiegs.

Top-Performance der Motoren:

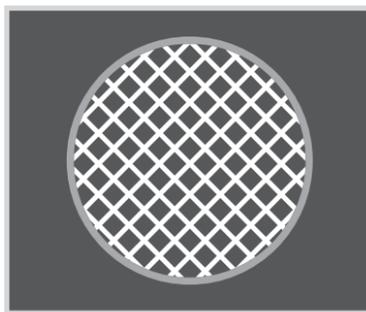
- leistungsangepasste Motorisierung mit wirtschaftlichem Kostenverhältnis
- moderne Abgasnachbehandlung mit DOC + DPF
- optionale Motoren mit erhöhter Leistung verfügbar

Übersicht Motoren	5025	5035	5050	5055	5065	5065T
	Serie	Serie (Option)	Serie	Serie (Option)	Serie (Option)	Serie (Option)
Motorhersteller	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Leistung [kW/PS]	23/31	23/31 (27/37)	34,3/46	34,3/46 (41,1/55)	34,3/46 (41,1/55)	34,3/46 (41,1/55)
Abgasnachbehandlungssystem	-	-	DOC+DPF	DOC+DPF	DOC+DPF	DOC+DPF
Abgasstufe (Eu-Abgasnorm)	Stufe IIIA	Stufe IIIA	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V



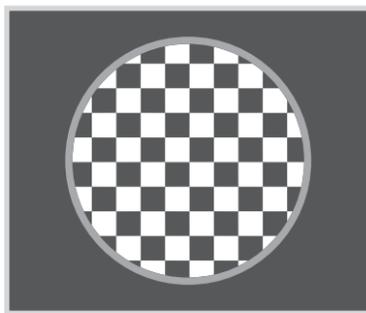
Optimierte Laufruhe: Sparsame und kraftvolle Motoren in allen Kramer Modellen.

Abgas-Nachbehandlungssysteme



Diesel-Oxidationskatalysator (DOC)

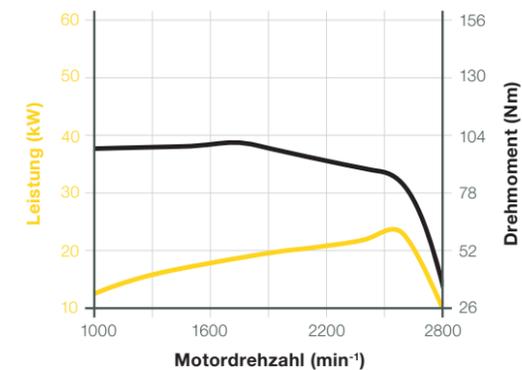
Bei vielen PKWs und LKWs werden heutzutage Katalysatoren zur Verringerung von Emissionen verwendet. Der Diesel-Oxidationskatalysator hat die gleiche Funktionsweise. Ohne Bewegung mechanischer Teile löst er chemische Reaktionen aus, durch die Emissionen verringert werden.



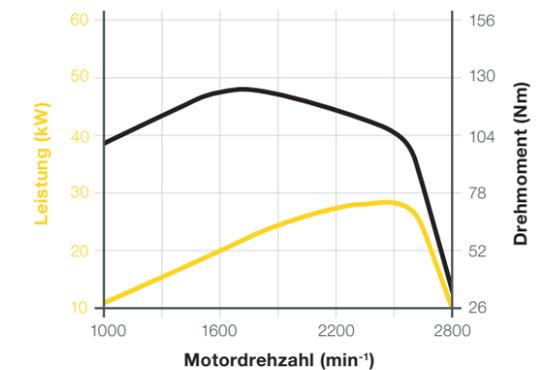
Diesel-Partikelfilter (DPF)

Der Diesel-Partikelfilter wird in Verbindung mit einem Oxidationskatalysator eingesetzt, um einen Großteil der Stickoxide, Rußpartikel und unverbrannten Kohlenwasserstoffe aus verbranntem Dieselmotorkraftstoff zu entfernen. Der Diesel-Partikelfilter enthält eine poröse Wabenstruktur, die den Ruß bei seinem Durchlauf auffängt. Wenn sich der Ruß in bestimmtem Umfang angehäuft hat, löst das elektronische System der Maschine Kraftstoffeinspritzungen aus, die unverbrannten Kraftstoff in den Oxidationskatalysator, der vor dem Filter platziert ist, gelangen lassen. Dort löst er eine exotherme Reaktion aus, die die Abgase so stark erhitzt, dass der Ruß im Diesel-Partikelfilter verbrannt wird. Dieser Vorgang ist auch als Regeneration bekannt.

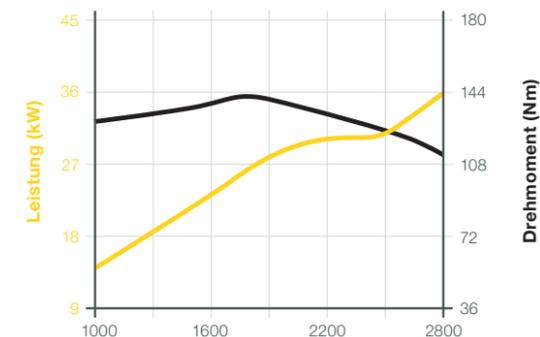
Leistungskurve Yanmar 3TNV88; 23 kW; Stufe IIIA (Serie)



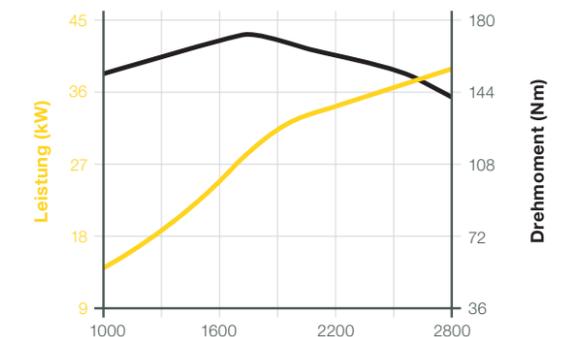
Leistungskurve Yanmar 3TNV84; 27 kW; Stufe IIIA (Option)



Leistungskurve Yanmar 4TNV88C; 34,3 kW; Stufe V (Serie)



Leistungskurve Yanmar 4TNV86CT; 41,1 kW; Stufe V (Option)



Bewährter Fahrtrieb

Jederzeit sicher unterwegs

Radlader: 5025, 5035

Angetrieben werden die Maschinen über vier Radnabenmotoren, die eine unvergleichliche Dynamik erreichen und die sehr kompakte Bauweise ermöglichen. Gleichzeitig sitzt dadurch der Schwerpunkt tiefer, was wiederum die Standsicherheit der Maschinen erhöht. Der Wirkungsgrad des Antriebs mit den vier Radnabenmotoren bringt außerdem eine hohe Elastizität des Fahrzeugs für schnelle Arbeitszyklen mit.



Rad- und Teleskopradlader: 5050, 5055, 5065, 5065T

Ein stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe sorgt für ein durchzugsstarkes, stufenloses Fahrverhalten mit einer Fahrgeschwindigkeit von 0 bis 20 km/h (optional bis zu 30 km/h). Geschwindigkeit und Schubkraft sind somit perfekt aufeinander abgestimmt. Des Weiteren können millimetergenaue Fahrten ganz sanft und ohne Ruck vorgenommen werden.

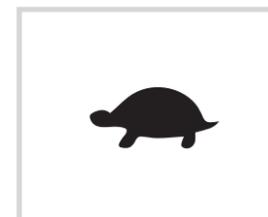


Top-Performance des Fahrtriebs:

- stufenloses hydrostatisches Schnellganggetriebe
- maximale Schub- bzw. Zugkraft in allen Fahr- und Arbeitssituationen
- niedriges Geräuschniveau und reduzierter Verbrauch durch bedarfsorientierte Abstimmung von Fahrtrieb und Motorisierung
- Traktion auf jedem Untergrund durch verschiedene Bereifungsoptionen und Differentialsperre

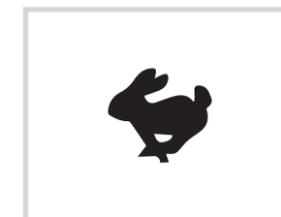
Zwei frei wählbare Fahrstufen

Die Fahrstufen können während der Fahrt einfach gewechselt werden. Der Wechsel erfolgt komfortabel über einen Schalter am Bedienelement. Das Symbol wird sofort in der zentralen Digitalanzeige angezeigt.



Schildkröte: 0 - 5 km/h

Verfügbar mit
• Hydrostat



Hase: 0 - 20 (30 km/h)*

Verfügbar mit
• Hydrostat
(Höchstgeschwindigkeit 20 oder 30 km/h)

* Schnellläufer

Reifenprofil-Sortiment



- hohe Laufleistung
- hohe Traktion
- hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden
- gute Selbstreinigung



- gute Selbstreinigung
- guter Flankenschutz
- hohe Laufleistung



- gute Spurführung
- hohe Fahrsicherheit
- gute Selbstreinigung
- hohe Laufleistung



- gute Selbstreinigung
- große Seitenfestigkeit
- hohe Laufleistung vor allem auf harten und aggressiven Untergründen
- hohe Traktion

Baumaschinenprofil - Continental
5025, 5035

Universalprofil - Mitas
5025, 5035

Traktionsprofil - Mitas
5025, 5035

Industrieprofil - Michelin
5025, 5035



- gute Winterdienst-tauglichkeit
- hohe Laufleistung
- geräuschoptimiert
- für Einsätze auf und abseits der Straße



- hohe Laufleistung
- gute Selbstreinigung
- hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden
- hohe Traktion



- hohe Tragfähigkeit
- hohe Traktion
- hervorragende Stabilität und verbesserter Fahrkomfort
- hohe Laufruhe



- gutes Widerstandsvermögen
- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- hohe Traktion
- für Einsätze auf und abseits der Straße

Kommunalprofil - Continental
5025, 5035

Traktionsprofil - Alliance
5050 - 5065T

Mehrzweckprofil - Michelin
5050 - 5065T

Mehrzweckprofil - Mitas
5050 - 5065T



- gute Selbstreinigung
- optimal für lehmige Böden
- hohe Traktion
- gute Laufruhe bei Straßenfahrt



- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- gutes Widerstandsvermögen
- gut geeignet bei Sand und Kies



- hohe Traktion
- gut geeignet bei Sand und Kies
- gutes Widerstandsvermögen

Traktionsprofil - Mitas Premium
5050 - 5065T

Mehrzweckprofil - Alliance
5050 - 5065T

Mehrzweckprofil - Nokian
5050 - 5065T

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.



Top-Performance

Teleskopradlader

- plus 50% Hub- und Ausschütthöhe
- plus 42% Stapelhöhe
- plus 38% Überladehöhe

z.B. für die Einlagerung von Materialien, das Stapeln von Paletten, das Befüllen von hochwandigen LKWs, Anhängern oder Behältern

Abmessungen und Leistungsgewicht

- perfektes Verhältnis zwischen Nutzlast und Betriebsgewicht
- problemloses Transportieren auf 3,5 t - Anhängern (5025, 5035, 5050)
- Zeit- und kraftstoffsparender, wirtschaftlicher Einsatz dank kleinem Wenderadius
- wirtschaftliches Leistungsgewicht

Ladeanlage

- Laststabilisator für mehr Fahrkomfort und Sicherheit
- mehr Flexibilität durch verschiedene Ladeanlagen
- tausendfach bewährtes Schnellwechselsystem für raschen Einsatz unterschiedlicher Anbaugeräte
- ideale Schaufelgeometrie für optimalen Umschlag von Schüttgut

Motor

- leistungsangepasste Motorisierung mit wirtschaftlichem Kostenverhältnis
- moderne Abgasnachbehandlung mit DOC + DPF
- optionale Motoren mit erhöhter Leistung verfügbar

Fahrtrieb

- stufenloses hydrostatisches Schnellganggetriebe
- maximale Schub- bzw. Zugkraft in allen Fahr- und Arbeitssituationen
- niedriges Geräuschniveau und reduzierter Verbrauch durch bedarfsorientierte Abstimmung von Fahrtrieb und Motorisierung
- Traktion auf jedem Untergrund durch verschiedenen Bereifungsoptionen und Differentialsperre

Technische Daten

Motor	Einheit	5025	5035	5050	5055	5065	5065T
Fabrikat	–	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Typ/Bauart	–	3TNV88	3TNV88 (Serie) 3TNV84 (Option)	4TNV88C	4TNV88C (Serie) 4TNV86CT (Option)	4TNV88C (Serie) 4TNV86CT (Option)	4TNV88C (Serie) 4TNV86CT (Option)
Leistung	kW	23	23 (Serie) 27 (Option)	34,3	34,3 (Serie) 41,1 (Option)	34,3 (Serie) 41,1 (Option)	34,3 (Serie) 41,1 (Option)
Drehmoment max.	Nm bei U/min	107 bei 1.560	107 bei 1.560 124 bei 1.560 (Option)	140,4 bei 1.820	140,4 bei 1.820 167 bei 1.820 (Option)	140,4 bei 1.820 167 bei 1.820 (Option)	140,4 bei 1.820 167 bei 1.820 (Option)
Hubraum	cm ³	1.642	1.642 (Serie) 1.496 (Option)	2.190	2.190 (Serie) 2.091 (Option)	2.190 (Serie) 2.091 (Option)	2.190 (Serie) 2.091 (Option)
Abgasstufe	–	EU Stufe IIIA	EU Stufe IIIA	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V
Kraftübertragung	Einheit	stufenlos regelbarer hydrostatischer Antrieb					
Fahrertrieb	–	stufenlos regelbarer hydrostatischer Antrieb					
Geschwindigkeit	km/h	20	20	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)
Achsen	–	Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren		Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel	°	7	7	8	8	8	8
Differentialsperre	%	-	Ausgleichs-differential hydraulisch	100% (Option VA)	100% (Option VA)	100% VA	100% VA
Betriebsbremse	–	hydrostatisch	hydrostatisch	hydr. Scheibenbremse		hydr. Scheibenbremse	
Feststellbremse	–	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt		mech. Scheibenbremse		mech. Scheibenbremse	
Standardbereifung	–	28x9.00-15	28x9.00-15	10.5-18	10.5-18	12.0-18	12.0-18
Lenk- und Arbeitshydraulik	Einheit	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften					
Funktionsweise Lenkung	–	-	-	Vorderachslenkung (Option)			
Funktionsweise Arbeitshydraulik	–	Zahnradpumpe					
Lenkpumpe	cm ³ /U	8	8	20	20	20	20
Lenkzylinder	–	doppeltwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung					
Lenkeinschlag max.	°	38	38	38	38	38	38
Arbeitspumpe	cm ³ /U	8	8	20	20	20	20
Max. Förderleistung Pumpe	l/min	20	20	56	56	56	56
Max. Förderleistung Pumpe optional	l/min	-	40/60	90	90	90	90
Max. Druck	bar	240	240	240	240	240	240
Schnellwechselsystem	–	Kramer					
Vorsteuerung	–	hydraulisch					
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	–	elektrisch					

Technische Daten

Kinematik	Einheit	5025	5035	5050	5055	5065	5065T
Bauart	–	Z-Kinematik	Z-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik	Z-Kinematik
Hubkraftbrechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch	kN	12,9	12,9	37	32,5	32,5	32,5
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2	kN	13,1	13,1	31,7	28	28	28
Hubzylinder heben/senken	s	6,0/4,3	6,0/4,3	4,6/2,9	4,8/3,2	4,8/3,2	6,7/5,0
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage)	s	2,4/1,5	2,4/1,5	2,6/3,1	2,1/2,0	2,1/2,0	3,5/3,0
Rück- und Auskippwinkel	°	40/45	40/45	45/40	45/42	45/42	30/40
Schaufelkipplast	kg	1.080	1.250	1.800	1.980	2.340	2.500
Stapelkipplast	kg	810	935	1.500 (1.700)*	2.000	2.187	2.060
Stapelnutzlast S=1,25	kg	650	750	1.200 (1.360)*	1.600	1.750	1.650
Füllmengen	Einheit						
Kraftstofftank	l	30	30	60	60	60	60
Hydrauliktank	l	40	40	58	58	58	58
Elektrische Anlage	Einheit						
Betriebsspannung	V	12	12	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine	Ah/A	72/55	72/55	74/80	74/80	74/80	74/80
Anlasser	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Geräuschemissionen**	Einheit						
Gemessener Wert	dB(A)	99,7	99,7	100,3	100,3	100,3	100,3
Garantierter Wert	dB(A)	101	101	101	101	101	101
Geräuschepegel am Fahrerohr	dB(A)	82	82	79	79	79	79
Vibrationen***	Einheit						
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	m/s ²	< 2,5 m/s ² (< 8.2 feet/s ²)					
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	m/s ²	< 0,5 m/s ² (< 1.64 feet/s ²)**** 1,28 m/s ² (4.19 feet/s ²)*****					

* mit Smart Ballast (8 x 12,5 kg)

** Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

*** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

**** auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

***** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen



Radlader
Schaufelinhalt: 0,25 - 1,80 m³



Teleskopradlader
Schaufelinhalt: 0,65 - 1,45 m³



Teleskoplader
Nutzlast: 1.200 - 5.500 kg

Service, der sich sehen lassen kann

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Tagesgeschäft – mit unseren umfangreichen Dienstleistungen kümmern wir uns um den Rest. Denn wenn Sie uns brauchen, sind wir für Sie da: kompetent, schnell und bei Bedarf auch direkt vor Ort.



Reparatur & Wartung



Academy



Telematik



Versicherung



Ersatzteile



Finanzierung



KC.EMEA.10026.V06.DE